

## VIPER

17SXXXXX0



VIPER misst spektral aufgelöste Attenuation im Wellenlängenbereich zwischen 360 nm und 720 nm und erlaubt somit die detaillierte Bestimmung mehrerer Parameter zur gleichen Zeit. Als Lichtquelle dienen 5 ausgewählte und energiesparende LEDs, die stabile Messdaten und eine lange Lebensdauer gewährleisten. VIPER ist in verschiedensten Medien einsetzbar, da es in mehreren Pfadlängen und sowohl in Edelstahl als auch in Titan erhältlich ist. Anwendungsgebiete für VIPER sind beispielsweise Gewässerüberwachung, Farbmessungen von

wässrigen Lösungen oder Qualitätsüberwachung von Trinkwasser. Wie jeder TriOS-Sensor ist VIPER mit nanobeschichteten, optischen Fenstern gegen Schmutz- anlagerungen ausgerüstet. Weitere Parameter können ggf. nachträglich mittels Software installiert werden.

VIPER verfügt über das neue TriOS G2-Interface und erlaubt damit eine einfache und schnelle Sensorkonfiguration mittels eines Webbrowsers. Die Integration in bestehende Prozessleitsysteme und externe Datenlogger war noch nie so einfach.

**NEU!** Die TriOS Druckluftspülung ist nun auch für die Pfade 100 mm, 150 mm und 250 mm verfügbar!

### Vorteile

- ohne Probennahme und Probenaufbereitung
- verzögerungsfrei
- ohne Reagenzien
- optische Fenster mit Nanocoating
- LED-Technologie

### Anwendungsgebiete

- Trinkwasserüberwachung
- Umweltmonitoring
- Farbmessung
- Qualitätssicherung
- Petrochemie
- Industrie
- Lebensmittelindustrie



## Technische Spezifikationen

<b>Messtechnik</b>	Lichtquelle	5 LED
	Detektor	High-end Miniaturspektrometer, 256 Kanäle 360 bis 720 nm, 2,2 nm/pixel
<b>Messprinzip</b>		Attenuation
<b>Optischer Pfad</b>		10 mm, 50 mm, 100 mm, 150 mm, 250 mm
<b>Parameter</b>		SAK <sub>436</sub>
		Pt-Co-Farbzahl (APHA/Hazen) (390 nm, 455 nm)
		Färbung angelehnt an DIN EN ISO 7887-C (410 nm, 436 nm, 525 nm, 620 nm)
		Cr-Co-Farbzahl (380 nm, 413 nm)
<b>Messbereich</b>		0,01...2,5 AU (Absorptionseinheiten)
<b>Messgenauigkeit</b>		< 0,2 %
<b>Trübungskompensation</b>		ja
<b>Datenlogger</b>		~ 2 GB
<b>Reaktionszeit T100</b>		2 min
<b>Messintervall</b>		≥ 1 min
<b>Gehäusematerial</b>		Edelstahl (1.4571/1.4404) oder Titan (3.7035)
<b>Abmessungen (L x Ø)</b>		495 mm x 48 mm (bei 50 mm Pfad)
<b>Gewicht</b>	VA	~ 2,4 kg (mit 50 mm Pfad)
	TI	~ 1,3 kg (mit 50 mm Pfad)
<b>Interface</b>	digital	Ethernet (TCP/IP)
		RS-232 oder RS-485 (Modbus RTU)
<b>Leistungsaufnahme</b>		≤ 3 W
<b>Stromversorgung</b>		12...24 VDC (± 10 %)
<b>Betreuungsaufwand</b>		≤ 0,5 h/Monat (typisch)
<b>Kalibrier-/Wartungsintervall</b>		24 Monate
<b>Systemkompatibilität</b>		Modbus RTU
<b>Garantie</b>		1 Jahr (EU & US: 2 Jahre)
<b>Max. Druck</b>	mit Subconn	30 bar
	mit festem Kabel	3 bar
	in Durchflusseinheit	1 bar, 2...4 L/min
<b>Schutzart</b>		IP68
<b>Probentemperatur</b>		+2...+40 °C
<b>Umgebungstemperatur</b>		+2...+40 °C
<b>Lagertemperatur</b>		-20...+80 °C
<b>Anströmgeschwindigkeit</b>		0,1...10 m/s